Sebbil Ticari Su Sebili

Dayanıklı yapısı, yüksek izolasyon performansı ve hijyenik iç haznesiyle işletmeniz için her mevsim güvenilir çözüm sunar.



60L / 80L
Su Tankı (Brüt)

5°C – 15°C
Soğuk Su Derecesi

304
Kalite paslanmaz iç kazan

5 Aşamalı
Filtrasyon & arıtma

ÖZELLİKLER

60L / 80L Yüksek Kapasite
Kalabalık işletmeler ve yoğun insan trafiği olan alanlar için kesintisiz soğuk su sağlama kapasitesi.

Paslanmaz Çelik Tasarım
Hijyenik, kolay temizlenebilir ve uzun ömürlü 430 kalite paslanmaz dış gövde ve 304 kalite paslanmaz çelik monoblok iç kazan.

Arıtma Sistemi (5 Aşamalı Filtrasyon)
Otomatik su dolumu sağlayan, kesintisiz ve pratik kullanım sunan şamandıralı şebeke bağlantısı. Endüstriyel 90'lık Membran 5 Aşamalı Filtrasyon & Arıtma Sistemi.

Hassas Termostat Kontrolü
Dijital elektronik termostat ile su sıcaklığını 5°C - 15°C arasında kolayca ayarlama olanağı.

Poliüretanlı Yalıtım Sistemi
Suyu ideal sıcaklıkta muhafaza eden ve enerji verimliliğini artıran yüksek performanslı poliüretan yalıtım.

Çevre Dostu R600a Gazı
Yüksek enerji verimliliği sağlayan çevreci soğutucu gaz teknolojisi.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	SSINX02 Su Sebili 6080
Gerilim / Frekans	220–240V ~ 50Hz
Su Tankı	60L / 80L (Brüt)
Soğuk Su Derecesi	5°C – 15°C
Soğutucu Gaz	R600a
Boyutlar (YxGxD)	140 x 60 x 40 cm
Net Ağırlık	50 kg

KULLANIM ALANLARI

- Fabrika & Üretim Tesisleri
- Okul & Üniversiteler
- Hastaneler & Sağlık Merkezleri
- Ofis, Kamu & Yemekhaneler
- Spor Salonları

MELKA MAKİNE SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.
Muradiye OSB 10. Sokak No: 9/6 Yunusemre / MANİSA
Tel / WhatsApp: +90 (532) 320 39 43 / +90 (530) 500 33 31
E-posta: info@melka.com.tr